

首农集团总经理助理，
双河农场党委书记、场长 高青山

双河是首都“飞”得最远的一块宝地



首农双河农场30万吨/年稻谷加工项目一期工程经两年多筹备建设终于正式投产，双河大米迎来上市，这对于双河具有里程碑意义。

首农双河农场位于黑龙江省齐齐哈尔市东北部甘南县境内，总土地面积380平方公里(折合57万亩)，地处北纬47° 世界第三大黑土带之一的松嫩平原上。北倚大兴安岭，南临嫩江，东有阿伦河，西有音河。这里地势平坦、土壤肥沃、水源丰富，年产优质粮食达25万吨，可供265万北京人一年的口粮，是北京在外埠最大的国有农场，也是首都“飞”得最远的一块宝地。

双河农场自2012年5月23日交由北京首都农业集团经营管理，北京市委、市政府就确定了把双河农场建设成为重要的商品粮应急供应保障基地、绿色安全有机农产品生产和特供基地、现代农业示范基地和北京新型“远郊区”的工作目标和发展蓝图。按照北京市政府的44号文件精神，围绕三个基地建设总目标，我们提出了以“种植业、畜牧业、加工业”为“三大主业”，以“农业科技、市场营销”为两个支撑”的科学发展体系。

双河农场地势北高南低平坦整齐，处于黑龙江省第二积温带和第三积温带之间，大陆性严寒带气候。土壤有机质含量在3~6.52之间，拥有40多万亩优质“寒地黑土”，地下水蕴藏丰富且无污染。依靠这样的天然优势，农场近年来粮食作物、经济作物与畜产品皆得到了长足的发展，在优质种植水稻、玉米、大豆等粮食作物和紅小豆、绿豆、黑豆等经济作物的同时，也大力加快优质肉牛、肉羊、生猪、大雁、鸡、鹅等畜产品的推进。

在粮食种植上，以农场增效、职工增收为发展目标，立足丰富的土地资源和环境优势，大力发展现代农业，把粮食种植作为发展的首要任务。根据地势特点和土壤结构，农场确立“南水北旱”的种植业发展格局。统筹谋划、多措并举，加强科技实验、示范和推广，设立四个万亩示范田：即“万亩高产水稻示范田”、“万亩优质水稻示范田”、“万亩有机水稻示范田”和“万亩高产玉米示范田”，发挥示范和引领作用。在水稻生产经营管理中实施的“十统一”模式，使得全场上下形成一个有机整体。这些都加快粮食生产走向规范化、标准化和科学化，真正形成一套完整产业链。

在畜产品养殖上，农场确立肉牛、肉羊、北京黑六猪、林地鸡、灌渠鹅、特种雁的“六畜”发展战略。建立具有区域特色的“南禽北畜”规模化养殖格局。引进北京著名“黑六”品牌北京黑猪，下一步将扩大到万头养殖规模；合作养殖特禽大雁，培养各类养殖专业合作社及养殖大户。养殖业逐渐成为双河发展的“半壁江山”。

加工业发展上，双河农场建设了黑龙江西部地区最大的水稻加工基地——30万吨/年稻谷加工及综合利用项目。完成了京双粮库10万吨仓储扩容项目，建成5000吨国家标准化平房仓14栋，1.5万吨钢结构平方仓一栋；完成大庆大豆松嫩公司股份制改革，使之成为双河农场控股的国有企业。

在此基础上，农场毫不松懈，正加快区域化布局、基地化生产、专业化经营的步伐，把产销、贸工农、科技紧密结合起来，形成高度关联经营的一体化加工企业，真正做到从田间到餐桌可追溯的全产业链发展。

在科技运用上，科学技术是第一生产力，双河农场广泛运用现代科技，发挥科技对农业的支撑作用，引进适合双河积温带种植的高产优质品种，建立水稻品种“试验—示范—繁育—推广”的四级工作体系，对水稻、玉米品种实现百分百目录化管理。全流程开展测土配方施肥。按照现代农业高产、优质、高效、生态、安全的要求，加快新技术、新品种、新成果、新材料的引进和应用，推进农业科技进步和创新。以“有序引进、集中试验、多点示范、直接推广”的方式，充分发挥科技试验、示范、推广工作中的“三位一体”的主体作用。

在市场主体筹上，力求构建健全市场营销体系，助力农场快速发展。依托首农，立足北京，辐射周边省会城市，充分利用电商和社区连锁店、商超渠道、订米送家等渠道，着力打造“双河”品牌的信誉度和忠诚度，塑造“双河”品牌行业影响力，用“品牌”宣传带动产品销量的提升，用产品销量提高“双河”品牌的认知度，力争用3年时间将“双河”品牌大米打造成北京市名牌产品；用5年时间将“双河”牌大米打造成“中国名牌”，用产品品质赢得市场，用企业信誉赢得消费者。

下一步双河农场将根据国家“十三五”规划和首农集团未来五年发展主攻方向，农场从实际出发、立足场情，着眼发展，研究制定农场“十三五”经济发展的远景规划：以首农集团在京津冀一体化经济圈中的发展规划为立足点，充分发挥龙头企业的引领作用，依托首农品牌的影响力，紧紧围绕“三大主业、两个支撑”科学发展体系为中心开展工作。到2020年，完成10个项目建设，总投资3至4亿元，实现销售总收入25亿元，利润总额1亿元。让双河人民充分享受改革发展成果，共同建设美丽富饶新双河。



首农双河农场30万吨/年稻谷加工生产线正式投产暨双河大米上市发布会举行

双河农场“全产业链”打造完成

首农集团副总经理 谢磊 双河农场是首农集团靓丽新名片



双河农场30万吨/年加工稻谷加工项目在北京市领导、集团领导和各界朋友的支持和关心下，经过两年的建设，终于迎来正式投产，项目

从立项到落成，进展神速，它将成为首农集团和黑龙江省西部地区一张靓丽名片。

双河三年来的变化翻天覆地，让我为之震撼，以青山为场长的农场领导班子带领双河走上了发展的快车道。30万吨/年稻谷加工项目的投产，20万吨粮食仓储的扩容，水稻智能化育种生产车间的落成，万亩示范基地的建设，养殖业的发展，碧波

荡漾的稻田，职工生活水平的提高，生产队环境的改善，三年时间的发展，让双河地区人民真正看到了改革成果。

双河农场精心组织的这次发布活动，是双河人向集团公司、向首都人民、向双河人呈上的一份盛宴，让我们去品味，让我们去感受这独有的自然和人文环境，这里的地美、水美、人更美。得天独厚的地理环境，蜿蜒流淌的两河之水，黑油油的土地上飘来阵阵稻花香，焕发着勃勃生机，生产出来的大米更是香气迷人，“吃黑龙江新大米，选首农双河大米”。

双河大米将成为我们的新品牌，首农集团的新名片，将在大米的市场上有着自己的一席之地，让我们共同祝愿这次活动圆满成功，让我们期待标志着安全绿色的大米品牌的上市。

中国食品安全报社社长兼总编辑 朱长学 好水好土好田好空气好生态好的引领者和建设者



飞地凌云写画卷，品牌营销显神功。北京市双河农场是首都“飞”得最远的一块宝地。双河给人以震撼，正朝着大发展、大跨越、大繁荣的方向迈进，正在绽放新的“飞地——双河神韵传奇”。

早在两年前，高青山场长就曾提出，双河农场要迈入快速发展轨道，要抢占市场先机，产品要在终端市场赢得消费者，并启动广泛宣传效应，让消费者了解双河——这块北京“至宝飞地”。去年3月，北京市双河农场与中国食品安全报社正式结为战略联盟合作伙伴，成为“生命共同体”。

食品安全是企业的生命线。习近平总书记谈到：“山水林田湖是一个生命共同体，人的命脉在田，田的命脉在水，水的命脉在山，山的命脉在土，土的命脉在树。”我们看到双河保持完整的迷人自然生态元素，如诗如画的好水、好土、好田、好空气、好的农业生态、好的引领者、好的建设者生产出好的放心优质大米。要想让全国老百姓都知晓、分享



首农双河农场场长助理 朱兴华 农业科技引领农场种植业发展

种植业是农场三个主业的支柱产业，是农业产业链中的基础产业。

为了促进种植业的发展，农场根据双河地形、地貌的特点，确定了“南水北旱、增水降旱”的作物区域种植布局，南部以水稻为主、北部以旱作为主。通过“旱改水”，使水稻面积从三年前的不到13万亩，增加到现在的近16万亩，并最终形成水、旱各半的格局。为了加快种植业走上规范化、标准化和科学化发展的轨道，发挥先进技术的引领和示范作用，农场实施了“四个万亩”示范田建设工程。2014年，农场作物播种面积近40万亩，粮食总产24万吨，比2013年增产5万吨，其中：水稻单产每亩623.7公斤、玉米单产每亩653.7公斤，粮食总产、单产均创历史新高。农场每年所产粮食可供北京市十

分之一以上常住人口一年的口粮。

农场以生产管理、设施管理、资源管理、科技管理、信息管理为主要工作内容，以实现土地经营规模化、作物种植标准化、农业管理规范化、科技服务网络化、队伍建设常态化为主要工作目标，贯彻落实作物栽培操作技术规程，强化农场农业工作目标考核办法。

三年来，农场先后完成了水稻智能化浸种催芽车间建设、标准化农业科技示范园区建设、农作物良种繁育与推广体系建设三个项目。注册成立了京隆兴双农业科技有限公司，规范完善了双河农场农业科学研究所，为农场科技工作的开展提供了组织、机构和队伍上的保证及保障。在新品种、新技术、新成果、新株系的应用上，制定了“有序引进、集中试验、多点示范、直接推广”的工作原则，在加快新型农业科技推广的同时，最大程度地规避了应用风险。以农科所、京隆兴双、农业办公室为主体的“试验、示范、推广三位一体”的科技工作体系已经形成。2013年占地3500

平米、生产规模1000吨的水稻浸种催芽车间投入使用，可满足20万亩水田对芽种的需求，占地2000亩的农业科技园区已初具雏形。科技楼的落成、土壤肥料分析室、种子检验检测室的建设为测土配方施肥、种子质量保证和其他科技活动的开展提供了支持。2015年，水稻实现智能化浸种催芽百分百覆盖，完全测土配方施肥实施面积7万亩，200亩农作物新品种试验基地、2000亩农作物新品种示范基地、3000亩水稻种子繁育基地、六万亩水稻绿色食品生产基地已经建成，2000吨水稻种子加工线已投入使用。

“十三五”期间农场种植业，以调整种植结构、推广先进技术、提高单产水平、增加生产效率为指导思想，以确保农场是北京市一个“靠得住、调得动、能应急”的“直属粮仓”为目标。到2020年粮食总产量稳定在25万吨以上，其中水稻种植面积18万亩，总产11.7万吨，玉米种植面积20万亩，总产13万吨，杂粮杂豆种植面积2万亩，总产0.3万吨。

首农双河农场场长助理 朱发增 闯市场 拓渠道 布网络 塑品牌



首农集团双河农场30万吨/年稻谷加工项目是中国黑龙江省西部最大规模的稻

谷加工项目，历经25个月零5天正式投产运营了，令人振奋和兴奋。

“双河米业”目前注册的品牌有“双河”牌、“京双”牌、“京双御粮”牌、“音河”牌、“音河源”五个品牌系列大米，其中“双河”牌大米及“京双御粮”牌杂粮经过两年的市场历练广受消费者欢迎，根据不同消费者的需求，“双河”牌大米已有御粮系列、贡米系列和圆粒香米系列三大系列、七大品种、三十多个包装规格的大米产品在市场上销售。“京双御粮”牌杂粮也有黄豆、黑豆、绿豆、红小豆、花芸豆、黄金小米、玉米碴等七种杂粮在花。

双河农场有两大优势别的企业无法复制，一是资源，双河农场有20万亩水稻可以100%控制，种什么品种，种多少，施什么肥，施多少，如何田间管理，农场全程掌控；二是市场，首农集团和“首农”品牌在北京及全国的影响力和知名度，足以支撑我们率先打开

市场，特别是首农集团百余家二级企业的支持，是一般企业望尘莫及的。

双河农场倾力打造的从籽种选定到餐桌全程质量控制的粮食全产业链运营新模式，真正从技术和管理上，确保了生产出的大米绿色、营养和安全，我们是从品种选择、催芽育秧、田间管理、收割收储、到加工销售全产业链统一操作的，从粮源上就保证了它的安全性。原粮收储后，就进入了加工销售环节。在加工销售环节主要采取的是与当今最严苛的食品质量管理对接：2013年，双河米业完成了中国农业部中国绿色食品发展中心“绿色食品”认证，这标志着种的水稻和加工出的大米是“安全放心大米”。2015年又完成了中国农业部中国农垦经济发展中心“农产品质量追溯体系”认证，这标志着我们种的水稻和加工出的大米登上了中国安全农产品的最高殿堂。最近又通过了ISO-9001质量管理体系认证和ISO-22000食品安全管理体系认证，这标志着双河米业在食品安全与质量管理方面已与国际接轨。双河御贡大米从2013年起就已成为国务院机关食堂用米，至今仍在供应，我们能够十分自信地说双河大米的品质和安全是目前国内做的最好的，请消费者100%放心食用。

在市场营销网络的构建上，双河坚持绿色、有机、高端产品的发展路径，立足北京，依托首农构建营销网络，建立专业销售团队。充分利用隶属北京的优势，面向北京及全国一线省会城市和沿海开放城市，建立了以黑龙江、内蒙、北京、河南、河北、山西、山东、陕西、江苏“八省一市”和“川渝”市场为主的市场营销网络布局。我们将发力和精耕这部分大米市场，拓展其他省、市、区中高端市场，走适合双河米业的市场发展之路。在首农品牌广度的带动下和双河品牌宣传的拉动下，深度开发电子商务、社区连锁店、社区体验店和送米到家业务，线上线下互动结合，传统渠道和现代渠道并行，实现双河品牌宣传和产品销售与消费者直接“面对面”。让双河农场的绿色、有机、安全农畜产品走向北京、走向全国市场，走向百姓餐桌。

未来将力争用3年时间将“双河”品牌打造成北京市名牌，用5年时间将“双河”品牌打造成中国大米行业的一流品牌。我们还将借首农品牌之势，全力申请中国北京2022年冬奥会大米唯一供应商，这是双河人的梦，也是首农人的梦，圆梦成真从今天做起，我们勇担当！

双河米业公司总经理 毕克龙 打造从田间到餐桌产品链可追溯体系



30万吨/年稻谷加工及综合利用项目于2013年1月10日立项，

2013年7月17日开工建设，项目占地面积27万平方米，建筑面积3.47万平方米，投资单位为北京首都农业集团，项目预计总投资4.2亿元。目前已投资1.5亿元。项目分三期建设，一期工程、新建生产线4条，可日处理稻谷1000吨，形成年加工稻谷30万吨的生产能力；同时配套建设仓储烘干设施，形成15万吨的仓储能力；二期工程实施米糠

油开发生产，预计新建日加工米糠200吨的预处理浸出生产线1条、日精炼35吨米糠毛油生产线1条，米糠油生产线建成达产后，预计年加工精制米糠油7500吨，年产饲料糠粕50000吨；三期工程实施稻壳发电，稻壳发电建成后，年处理稻壳3.9万吨，发电1950万kwh，最终实现稻谷加工及副产品综合循环利用。

30万吨项目建成后是黑龙江西部唯一的规模最大、设备最先进、现代化程度最高，拥有年加工30万吨稻谷能力的现代化稻谷加工园区，目前该项目已经纳入全省稻谷加工园区建设发展规划范围，是黑龙江省西部地区唯一一家列入规划的园区。为了

保证广大消费者舌尖上的安全，我们公司打造从田间到餐桌产品链可追溯体系，并通过农业部验收。

京双米业的设备是国内技术最先进、最精良的顶级生产线。适合于不同品种加工。关键碾米设备——去石机、谷糙分离筛、碾米机、白米分级筛、长度精选机均采用国际知名品牌——日本佐竹机械有限公司生产产品，色选机选用瑞士布勒公司的优质产品，去石效果良好。为保证产品质量和安全，在产品出厂时，安装了全金属探测仪，对铁和非铁类金属有极高的灵敏度，在国内处于领先地位。可以说，目前这条生产线是国内最先进的，保持国内五年领先。